**JC-A7精密型全自动微量水分测定仪**



**一、产品介绍**  
聚创环保JC-A7精密型全自动微量水分测定仪采用国际进口芯片，集成了我司多项的先进的生产技术，测定原理为世界公认的经典水分检测方法【卡尔—费休库仑法】，内置5种水分计算显示方式，测定结束自动储存并打印，储存数据可达500条，可快速测定气体，液体，固体的水分，独特的空白电流自动扣除功能，大电流本地补偿功能大大提升了仪器的测试精度和用户体验度，受到用户的广泛好评。  
产品操作：  
**二、操作步骤**  
①按照说明书将仪器配件安装结束之后将仪器开机  
②按照说明书点击“设置”键选择不同的项目设置，按“确认键”保存  
③按“搅拌”键后等待电解液平衡后方可利用进样器进样  
④按“开始”键注入样品后，仪器自动进行测试，测试结束后蜂鸣器响，显示屏指示“测试已结束”  
**三、产品特点**  
聚创牌JC-A7精密型全自动微量水分测定仪具有以下特点：  
1.本仪器采用单片机与计算机复合控制系统，采用双铂金电极，横流极化检测，智能分析测定；  
2.自动排废液，仪器自动完成注入新试剂、排出废试剂，试验人员无需与试剂接触；  
3.LCD触摸液晶屏显示，适时显示仪器工作状态；  
4.外观特殊工艺，表面经静电喷塑处理，防腐蚀，易清洁；  
5.空白电流微处理器自动控制补偿，试剂可快速达到平衡状态；  
6.400毫安大电解电流，检测灵敏度高、分析速度快；  
7.试剂寿命提醒功能，当试剂失效时，蜂鸣提醒更换试剂！  
8.含量计算（5条公式），测定结果 500条自动存储，随时查阅历史记录；  
9.仪器自动测定样品、分析结果自动显示，可自动计算样品多次测定的平均值；  
10.自动计算并打印 ug / ppm / 百分含量 / mg/L /样品名称 / 实验日期等内容；  
11.通过仪器 USB或 RS232接口可与笔记本电脑、微机通讯连接，实现网络化管理；（选配）  
12.可选中英文操作系统，国家标准修订时，仪器程序可升级；  
**四、符合标准**  
JC-A7精密型全自动微量水分测定仪符合标准：  
GB/T 6283-2008 化工产品中水分含量的测定 卡尔费休法  
ASTM E1064-2008 卡尔费休库仑滴定法测定有机液体含水量  
GB/T 7600-1987 运行中变压器油水分含量测定法(库仑法)  
ASTM D4928-00（2010） 卡尔费休库仑滴定法测定原油中含水量  
ASTM D6304-2007 卡尔费休库仑滴定法测定石油产品、润滑油和添加剂中水含量  
ISO 10337-1997 原油的水分的测定 卡尔费休库仑滴定法  
GB/T 11146-2009 原油水含量测定 卡尔费休库仑滴定法  
GB/T 3727-2003 工业用乙烯、丙烯中微量水的测定  
GB/T 5074-1985 焦化产品水分含量的微库仑测定方法  
GB/T 6023-2008 工业用丁二烯中微量水的测定 卡尔费休库仑法  
GB/T 7376-2008 工业用氟代烷烃类中微量水分的测定 卡尔费休法  
GB/T 18619.1-2002 天然气中水含量的测定 卡尔费休库仑法  
GB/T 18826-2002 工业用1,1,1,2-四氟乙烷HFC-134a  
SH/T 0246-1992 轻质石油产品中水含量测定法(电量法)  
SH/T 0255-1992 添加剂和含添加剂润滑油水分测定法（电量法）  
ASTM E1064-2008 卡尔费休库仑滴定法测定有机液体含水量  
ASTM D4928-00（2010） 卡尔费休库仑滴定法测定原油中含水量  
ASTM D6304-2007 卡尔费休库仑滴定法测定石油产品、润滑油和添加剂中水含量等方法标准；

**五、产品参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型 号： | JC-A7 |
| 测定原理： | 卡尔－费休库仑法（电量法） |
| 电解速度： | 2.4毫克水/分 |
| 电解电流： | 0-400毫安自动控制 |
| 显示测量范围 ： | 0.1微克水-200毫克水 |
| 水含量范围： | 0.0001%（1ppm）—100% |
| 灵敏度： | 0.1微克水(μg) |
| 准确度 ： | 水含量在100微克水-1000微克时，误差≤±3ug,水含量在1000微克水以上时，误差≤±0.2%(不含进样误差) |
| 显示方式 | LCD大屏液晶触摸屏 |
| 准确度 ： | 1μg-500μg ± 1 μg 500μg以上为0.1%（不含进样误差） |
| 漂移补偿： | 微处理器自动控制 |
| 搅拌速度： | 独立控制系统，无极调速 |
| 系统校准： | 内置自动校准程序，直接设定参数微调系统增益系数，亦可标样校准 |
| 分析速度： | 析速度可调，根据样品特性及环境情形设定，电解速度自由设置 |
| 终点指示： | 屏幕显示 / 打印输出 / 声音警告 / 终点灯指示 |
| 数据输入： | 触摸屏操作输入 |
| 样品编号： | 用户自定 |
| 存储数据： | 500条 |
| 打印功能 ： | 内置低能耗高速热敏打印机，56毫米纸宽 |
| 打印内容 ： | ug / ppm / mg/L / 水分百分比/样品编号 / 试验员 / 日期 |
| 日历/时钟 ： | 分析时间、日期显示并打印输出 |
| 自检功能： | 仪器故障自动诊断 |
| 水分滴定的线性相关系数： | ≥0.9998 |
| 功率消耗： | 小于50W |
| 外形尺寸： | 350\*310\*125mm |
| 使用环境： | 温度5℃-40℃，湿度‹85% |
| 电 源： | AC220V±10% 50HZ±2.5HZ |
| 重 量： | 5 KG |

**六、应用领域**  
聚创环保JC-A7精密型全自动微量水分测定仪应用于一切需要快速测定水分的行业：

|  |  |
| --- | --- |
| 液体 | 化工行业：醇类、醚类、酸类、苯类、酚类、有机溶剂等适用于卡尔费休法测定的产品 石油电力行业：绝缘油、变压器油等油品 制药行业：药原料等 农药行业：乳化剂等 其他行业：锂电池电解液等 |
| 固体 | 可直接测各种无机盐、柠檬酸等溶解性好的固体，可通过卡式炉加热后检测难溶性固体水分 |
| 气体 | 天然气、液化气、氟利昂、丁二烯等气体（需加配气体配件） |

**七、注意事项**  
一、不能正常显示  
请检查仪器电源连接线、保险丝、电源开关是否正常。  
二、仪器显示过碘  
1.评估试剂是否是过碘，若是，则用0.5微升进样器抽取0.2～0.4微升水注入。不能用50微升及更大的进样器来注入。  
2.检查测量电极，是否是测量电极下端铂丝连接在一起，造成短路。  
三、仪器显示开路  
检查测量电极是否接触好，重新插牢。检查连接线是否有断裂。  
四、打开电解不计数  
检查电解电极是否接触好，重新拔插，检查连接线是否有断裂。  
五、电解不结束  
检查试剂是否已经失效。

**聚创环保为您提供全面的技术支持和完善的售后服务！详情咨询：0532-67705302**